

# 叶打机

TEA SCATTERING DRYER



## ■式样

### 计量网状输送带

型号	横宽	纵深	高	重量	动力	
	mm	mm	mm		主机 kW	风机 kW
KN-20	5,110	1,400	1,100	500	0.2	0.75
KN-25	5,310	1,600	1,100	650	0.2	0.75
KN-30	5,410	1,600	1,135	710	0.2	0.75

### 计量料斗

型号	横宽	纵深	高	重量
	mm	mm	mm	kg
MH-4	1,580	535	790	60
MH-6	1,880	535	790	75
MH-12	2,480	625	830	115

### 叶打机 (回分式)

型号	横宽		纵深	高		重量	动力			重油消费量 L/h	风量 m³/min	适应火炉	主轴回转数 rpm	投入量 (鲜叶换算值) kg
	带原动部盖子 mm	框架 mm		带排气筒 mm	框架 mm		主机 kW	风机 kW	燃烧器 kW					
KSH-35	2,230	1,900	1,435	-	1,600	780	1.5	0.75	0.25	3.9~7.8	23~70	-	33~43	18~35
KSH-60	2,890	2,490	1,620	-	1,850	1,370	2.2	2.2	0.25	6.9~13.9	42~125	-	33~43	30~60
KSH-90	3,040	2,600	1,980	-	2,230	1,800	3.7	2.2	0.4	7.5~15.0	45~135	-	30~40	45~90
NSH-120	4,050	3,550	1,790	2,910	2,230	1,760	3.7	5.5	0.75	12.2~24.5	63~250	HLS-25B	30~40	60~120
							3.7	7.5	0.75	14.7~29.4	75~300	HLS-30		
NSH-200	5,470	4,900	1,900	3,257	2,505	3,020	7.5	5.5 x 2	0.75 x 2	24.5~48.9	125~500	HLS-25Bx2	30~40	100~200
NSH-250	6,260	5,600	1,972	3,307	2,555	3,510	11.0	7.5 x 2	0.75 x 2	29.4~58.7	150~600	HLS-30x2	30~40	125~250

### 叶打机 (连续式)

型号	横宽		纵深	高		重量	动力			重油消费量 L/h	风量 m³/min	适应火炉	主轴回转数 rpm	投入量 (鲜叶换算值) kg
	带原动部盖子 mm	框架 mm		带排气筒 mm	框架 mm		主机 kW	风机 kW	燃烧器 kW					
SSH-90	3,030	2,550	2,025	-	2,070	1,330	3.7	1.5	0.75	6.7~13.3	30~120	HLS-12B	30~40	45~90
SSH-120	4,050	3,550	1,940	2,910	2,230	1,770	3.7	1.5	0.75 x 2	13.6~27.0	65~260	HLS-12B	30~40	60~120
								2.2				HLS-20A		
SSH-200	5,470	4,900	1,900	3,257	2,505	2,930	7.5	5.5	0.75 x 2	22.0~44.1	113~450	HLS-25B	30~40	100~200
								3.7				HLS-25A		
								5.5 x 2				HLS-25Bx2		
SSH-250	6,260	5,600	1,972	3,307	2,555	3,470	11.0	7.5	0.75 x 2	26.9~53.9	138~550	HLS-30	30~40	125~250
								5.5				HLS-25B		
								7.5 x 2				HLS-30x2		

### 标准装备及可选择附件设定

◎ 标志为标准装备 ○ 标志为可选附件设定

型号	角度调整型粗揉胴	清扫门		树脂底板 TW No.1~4	一触钩式	透明前门式样	平滑开关器 (缓冲器)			主 轴 氟涂层	揉手及抄手足电镀式样	胴 不锈钢式样	链条连接式样	钢板网吊 顶	高水分域用 测量仪
		前	后				前门	清扫门 (前)	清扫门 (后)						
KSH-35	-	-	-	○	◎	○	○	-	-	○	○	○	-	○	○
KSH-60	○	◎	-	○	◎	○	○	-	-	○	○	○	◎	○	○
KSH-90	◎	◎	-	○	◎	○	○	-	-	◎	◎	○	◎	○	○
NSH-120	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○
NSH-200	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○
NSH-250	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○
SSH-120	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○
SSH-200	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○
SSH-250	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○

※ 由于改良式样的一部分可能会有所变更。

TERADA 株式会社 寺田制作所

总公司：〒428-8502 日本国 静岡県島田市牛尾 869-1  
 TEL.+81-547-45-5114 (可中文)  
 FAX.+81-547-45-5110  
 QQ:2176194683 2803908285

<https://www.web-terada.jp> E-mail:info@web-terada.jp

TR018C-00

● 经销商



Jan.2022

## 叶打机（回分式） 35,60,90,120,200,250K



NSH-120

具有宽大的胴容积进行高效率的叶打。  
通过叶打处理提高茶叶的色泽和香气等。

- 具有宽大的胴容积(约为粗揉机的 1.4 倍), 配以专用的抄手将茶叶打散开来, 并高效率地和热风接触, 使茶叶无粘连结块现象, 提高茶叶的色泽、汤色及香味。
- 采用热风从上方沿着揉胴均匀地流动, 使湿度高时的排气能够顺畅地排出的设计。
- 为了提高散叶效果, 轴的上方留有较大的空间。光靠风来干燥的话会造成干燥不均匀、品质变差、需要较大的空间。
- 配合蒸青度、生产线构成等制造方法, 可分为全部为抄手式样及抄手和揉手混合式样两种可供选择。
- 回分式的叶打时间可任意设定。

## 叶打机（连续式） 90,120,200,250K

用连续式可使茶叶均匀, 并提高色泽和香气等品质。  
蒸叶不滞留, 高效率地进行叶打。

- 采用连续式叶打工程因为茶叶不滞留所以茶叶不会不均匀, 茶的色泽、汤色、香味均好, 最适合于深蒸和特蒸茶的制造。
- 1 台设有第 1、第 2 两种式样, 第 1 室采用叶打专用(全部抄手式样)、第 2 室进行叶打和揉压(抄手 + 揉手式样)可同时进行。
- 具有宽大的胴容积(约为粗揉机的 1.4 倍), 配以专用的抄手将茶叶打散开来, 并高效率地和热风接触, 使茶叶无粘连结块现象, 提高茶叶的色泽、汤色及香味。
- 采用热风从上方沿着揉胴均匀地流动, 使湿度高时的排气能够顺畅地排出的设计。
- 为了提高散叶效果, 轴的上方留有较大的空间。光靠风来干燥的话会造成干燥不均匀、品质变差、需要较大的空间。
- 配合蒸青度、生产线构成等制造方法, 可分为全部为抄手式样及抄手和揉手混合式样两种可供选择。



SSH-250

高效率的叶打, 提高色泽和香气。

### 精准的蒸叶计量器

#### ■ 网式计量输送带



KN-20

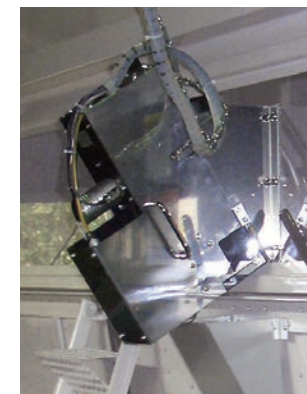
- 把茶叶薄薄地撒在网状输送带上, 从网下面送风以防止不均匀
- 从网式输送带投入茶叶可防止茶叶结块, 提高叶打效果。
- 一点一点地投入可减轻主轴、揉手和抄手的负担。

#### ■ 计量料斗



MH-12B (带投入输送带)

- 往计量料斗投入时, 从移动输送带往料斗里均一地储存鲜叶。
- 茶叶的计量有用高精度计量的称重传感器的液晶型和简单的杆式加重锤型两种。



近红外线式水分测量仪 (高水分域用)

### 追求卫生面和安全的安心设计

#### ■ 一触钩式

前门用一触钩式固定、解除也可设成一触钩式。\*已申请专利



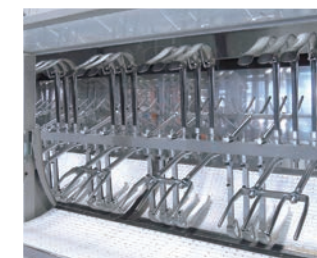
#### ■ 平滑开关器

前门、前胴门、后胴门都装有缓冲器, 由于茶垢而变重的门也能顺畅安全地开关。(适合 120K 以下机种可选附件)



#### ■ 易于清扫的前后胴门

- 前胴门、后胴门可在前面开关且开口大, 胴内的清扫和揉手、抄手的调整可简单并安全地进行。(火炉内藏型只有前胴门。)
- 有可选附件的较卫生的树脂制的底部, 比较不会粘茶垢, 粘着的茶垢也能轻松地清理。
- 胴的侧板采用卫生的不锈钢制, 120 以上的机型胴内都采用不锈钢制。



前胴门 (前清扫门)



后胴门 (后清扫门)

#### ■ 排气筒、顶部

- 排气筒的高度可确保从使用风量来计算的所需排气体积, 并促进了茶尘的减少。
- 顶部采用膨胀金属制的。(120k 以上的机型的标准型)

#### ■ 粉回收装置 (可选附件)

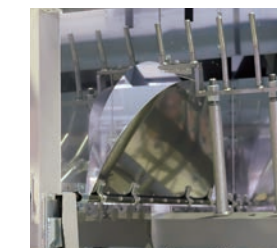
和气旋型吸尘装置不同的是在自然排气时可回收粉和茶毛, 在制造中不会有茶叶的闷热和吸引过剩、不足等。



#### ■ 连续式叶打机

从胴内第 1 室送到第 2 室的茶叶量, 由寺田独特的扇型滑道运送, 开的角度也能简单地调整。从叶打机的取出量也可由取出振动槽简单地调整。

运送、取出都在主轴的上方进行。如果胴内滞留量增加的话, 抄手扬起量也会增加, 随着运送和取出量都增加的同时滞留量就会达到安定。



运送量调整用滑道



取出振动槽的插口

### 发挥机械性能, 追求使用方便性的控制

#### ■ 回分式叶打机用



#### ★SYS-64A

主轴、风量、热风温度采用旋钮操作的 2 段控制。在前工程用时间表设定时间、可控制茶温。



#### ★SYS-76M

主轴、风量、热风温度采用旋钮操作的 5 段控制。在 2、3 工程和 4、5 工程可设定茶温。



#### ★SYS-525HE

主轴、风量、热风温度、茶温、工程时间有 2~5 段可选。可以设定的茶温为目标进行控制热风温度、通过水分测定来控制风量进行制造。



#### ★SYS-525SSE

控制风量使取出水分达到一定量。茶叶的胴内滞留量以负荷值用图表来表示。